○○市政府消防局

**搶救化學工廠火災安全程序書**

|  |
| --- |
| 文件編號：SH-P4-015  版　　次：1.0  發行日期：○○○年○○月○○日 |

**本文件歷次變更紀錄**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **版次** | **修訂日期** | **修訂頁次** | **修訂單位** | **修訂內容摘要** |
| 1.0 | 113.09.20 | N/A |  | 出版發行 |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |

**目錄**

一、 目的 1

二、 範圍 1

三、 名詞解釋 1

四、 作業程序 1

五、 作業內容 2

5.1 風險識別與案例分析 2

5.2 應變計畫 2

六、 使用表單 2

# 目的

瞭解搶救化學工廠火災時應注意之安全事項，以避免或減輕潛在風險，確保消防人員執勤安全。

# 範圍

所有搶救行動，應衡酌搶救目的與救災風險後，採取適當之搶救作為；如確認無人命需救援、疏散或受災民眾已無生還可能，得不執行危險性救災行動。

# 名詞解釋

1. 化學工廠火災之災害特性

主要在於存放大量化學物質，這些物質包括可燃性氣體及蒸氣、著火性液體、易燃性物質、自燃性物質、禁水性物質及氧化性物質等危害性化學品，可能使火災快速延燒、爆炸，甚至有毒物質外洩危及消防人員及週遭民眾生命安全。

# 作業程序

確保搶救化學工廠火災安全

分析歷史事故案例

制定應變計畫

建立搶救化學工廠火災安全注意事項

安全教育訓練

值勤待命

# 作業內容

## 風險識別與案例分析

1. 化工廠爆炸案例分析

說明發生災害原因，並進行檢討。

1. 天花板滴下化學物質案例分析

說明發生災害原因，並進行檢討。

## 應變計畫

1. 應變計畫制定

針對可能發生的各類安全事故，制定詳細的應急計畫，包括應對步驟、責任分配等

1. 事故調查與報告

若在教育訓練時發生安全事故，立即啟動應變機制，並成立事故調查小組，對事故原因進行深入分析，提出改進建議。並於事故處理完成後的72小時內提交事故報告，包括事故經過、原因分析、處理結果及防範措施。

# 使用表單

1. 搶救化學工廠火災安全檢查表
2. 搶救化學工廠火災所需之特殊裝備清單
3. 事故案例分析紀錄